

Werkstoffbezeichnung	
EN	CuSn5Zn5Pb2-C-GC CC499K
UNS	–

Zusammensetzung*	
Cu	86 %
Pb	max. 3 %
Ni	max. 0.6 %
Zn	6 %
Sn	4 %

\* Richtwerte in Gew.%

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	11,5
	%IACS	20
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	80
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	8,7
E-Modul	GPa	100

\* Richtwerte bei Raumtemperatur

#### Korrosionsbeständigkeit

Die Gusswerkstoffe zählen zu den korrosionsbeständigsten Kupferwerkstoffen. Sie sind sehr gut beständig gegen atmosphärische Einflüsse, ebenso gegenüber Kohlensäure und salzhaltigem Wasser. Wichtig ist zudem ihre Meerwasserbeständigkeit und die Unempfindlichkeit gegenüber Spannungsrisskorrosion.

#### Produktnormen

Gusswerkstoffe	EN 1982
----------------	---------

#### Werkstoffeigenschaften und typische Anwendungen

**Wieland-GD1** ist eine Kupfer-Zinn-Zink-Gusslegierung. Der Werkstoff wird vorwiegend in der Armaturenteile-Industrie sowie als Rohrverbinder eingesetzt. Mit dem niedrigen Blei- und Nickelgehalt sind die Anforderungen an Komponenten in der Trinkwasserinstallation erfüllt.

Trinkwasserhygienisch geeigneter Werkstoff gemäß UBA-Liste.

#### Lieferformen

Der Geschäftsbereich Press- und Ziehprodukte liefert Stangen, Drähte, Profile und Rohre. Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner nach den lieferbaren Formen, Abmessungen und Zuständen.

#### Bearbeitungshinweise

Formgebung		Wärmebehandlung	
Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100 %)	70 %	Schmelzbereich	960–1032 °C
Kaltumformen	nicht möglich	Thermisch	250–400 °C
Warmumformen	nicht möglich	Entspannen	2-4 h

#### Mechanische Eigenschaften, Richtwerte

	Zugfestigkeit <b>R<sub>m</sub></b> MPa min.	Dehngrenze <b>R<sub>p0,2</sub></b> MPa min.	Bruchdehnung <b>A</b> % min.	Brinellhärte <b>HBW</b> min.
Strangguss	250	110	13	65