

Werkstoffbezeichnung	
EN	CuSn10-C-GC CC480K
UNS	–

Zusammensetzung*	
Cu	89 %
Sn	10 %
Pb	1 %

\* Richtwerte in Gew.%

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	7,1
	%IACS	12
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	59
Wärmeausdehnungskoeffizient (0–300 °C)	10 <sup>-6</sup> /K	18,5
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	8,8
E-Modul	GPa	100

\* Richtwerte bei Raumtemperatur

**Korrosionsbeständigkeit**  
Die Gusswerkstoffe zählen zu den korrosionsbeständigsten Kupferwerkstoffen. Sie sind sehr gut beständig gegen atmosphärische Einflüsse, ebenso gegenüber Kohlensäure und salzhaltigem Wasser. Wichtig ist zudem ihre Meerwasserbeständigkeit und die Unempfindlichkeit gegenüber Spannungsrisskorrosion.

Produktnormen	
Gusswerkstoffe	EN 1982

**Werkstoffeigenschaften und typische Anwendungen**

**Wieland-G10** gehört zu der Gruppe der Kupfer-Zinn-Gusslegierungen (Bronzen) und hat eine verhältnismäßig hohe Dehnung. Es findet Anwendung bei Armaturen- und Pumpengehäusen, Leit- und Schaufelrädern für Pumpen und Wasserturbinen.

**Lieferformen**

Der Geschäftsbereich Press- und Ziehprodukte liefert Stangen, Drähte, Profile und Rohre. Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner nach den lieferbaren Formen, Abmessungen und Zuständen.

**Bearbeitungshinweise**

Formgebung	Wärmebehandlung
Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100 %) 30 %	Schmelzbereich 830 °C
Kaltumformen nicht möglich	Thermisch 200–450 °C
Warmumformen nicht möglich	Entspannen

**Mechanische Eigenschaften, Richtwerte**

	Zugfestigkeit <b>R<sub>m</sub></b> MPa min.	Dehngrenze <b>R<sub>p0,2</sub></b> MPa min.	Bruchdehnung <b>A</b> % min.	Brinellhärte <b>HBW</b> min.
Strangguss	280	170	10	80