

Werkstoffbezeichnung	
EN	CuZn37Pb2/CW606N
UNS	C35300

Zusammensetzung*	
Cu	61,5 %
Pb	2 %
Zn	Rest

* Richtwerte in Gew.%

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	14
	%IACS	24
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	105
Wärmeausdehnungskoeffizient (0–300 °C)	10 ⁻⁶ /K	20,4
Dichte	g/cm ³	8,45
E-Modul	GPa	105

* Richtwerte bei Raumtemperatur

Korrosionsbeständigkeit
Zerspanungsmessing gelten allgemein als gut beständig gegen organische Stoffe und neutrale oder alkalische Verbindungen. Zu beachten ist bei Einsatz vor allem in ammoniakhaltiger Umgebung bei Gegenwart mechanischer Spannung die Problematik der Spannungsrisskorrosion, sowie in warmen, sauren Wässern die mögliche Entzinkung.

Produktnormen	
Stange	EN 12164
Draht	EN 12166
Profil	EN 12167
Hohlstange	EN 12168

Werkstoffeigenschaften und typische Anwendungen
Wieland-Z14 ist ein in Großbritannien erfolgreich eingesetzter Werkstoff, der sowohl gut zerspanend zu bearbeiten ist, als auch kaltumgeformt werden kann.

Lieferformen
Der Geschäftsbereich Press- und Ziehprodukte liefert Stangen, Drähte, Profile und Rohre. Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner nach den lieferbaren Formen, Abmessungen und Zuständen.

Bearbeitungshinweise	
Formgebung	Oberflächenbehandlung
Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100 %)	85 %
Kaltumformen	mittel
Warmumformen	sehr gut
	Polieren
	mechanisch
	elektrolytisch
	Galvanisieren
	gut
	mittel
	sehr gut

Verbindungsarbeiten	
Widerstandsschweißen (stumpf)	mittel
Schutzgas-schweißen	weniger geeignet
Gasschweißen	weniger geeignet
Hartlöten	mittel
Weichlöten	sehr gut

Wärmebehandlung	
Schmelzbereich	885–910 °C
Warmumformen	650–750 °C
Weichglühen	450–650 °C 1–3 h
Thermisch Entspannen	200–300 °C 1–3 h

Handelsmarken

 **WICONNEC**®

Fragen Sie uns nach unserem Wiconnec-Prospekt für detailliertere Informationen.

Wieland-Z14

CuZn37Pb2
Zerspanungsmessing

Mechanische Eigenschaften nach EN

Rundstangen/regelmäßige Kantstangen											nach EN 12164	
Zustand	Durchmesser		Schlüsselweite		Zugfestigkeit R_m MPa min.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa min. MPa max.		Bruchdehnung A100 A11,3 A % % % min. min. min.			Härte HB min. max.	
	mm von	mm bis	mm von	mm bis		MPa min.	MPa min.	MPa max.	% min.	% min.	% min.	min.
M	alle		alle		wie gefertigt – ohne Vorgabe mechanischer Werte							
R340	10	80	10	60	340	–	280	–	–	20	–	–
H070	10	80	10	60	–	–	–	–	–	–	70	120
R400	2	25	2	20	400	200	–	4	8	12	–	–
H100	2	25	2	20	–	–	–	–	–	–	100	140
R480	2	14	2	10	480	350	–	3	5	8	–	–
H125	2	14	2	10	–	–	–	–	–	–	125	–

Rechteckstangen											nach EN 12167	
Zustand	Dicke		Zugfestigkeit R_m MPa min.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa min. MPa max.		Bruchdehnung A100 A11,3 A % % % min. min. min.			Härte HB min. max.			
	mm von	mm bis		MPa min.	MPa min.	MPa max.	% min.	% min.	% min.	min.	max.	
M	alle		wie gefertigt – ohne Vorgabe mechanischer Werte									
R340	3	20	340	–	280	10	15	20	–	–		
H070	3	20	–	–	–	–	–	–	70	120		
R400	3	10	400	200	–	4	8	12	–	–		
H100	3	10	–	–	–	–	–	–	100	140		
R480	3	10	480	350	–	2	5	8	–	–		
H125	3	10	–	–	–	–	–	–	125	–		

Runddrähte											nach EN 12166	
Zustand	Dicke		Zugfestigkeit R_m MPa min.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa min. MPa max.		Bruchdehnung A100 A11,3 A % % % min. min. min.			Härte HB min. max.			
	mm von	mm bis		MPa min.	MPa min.	MPa max.	% min.	% min.	% min.	min.	max.	
M	alle		wie gefertigt – ohne Vorgabe mechanischer Werte									
R340	0,5	20	340	–	280	10	15	20	–	–		
H080	1,5	20	–	–	–	–	–	–	80	130		
R400	0,5	14	400	200	–	4	8	12	–	–		
H100	1,5	14	–	–	–	–	–	–	100	150		
R480	0,5	8	480	350	–	2	5	–	–	–		
H135	1,5	8	–	–	–	–	–	–	135	–		