

Désignation de l'alliage	
EN	CuSn5Zn5Pb2-C-GC CC499K
UNS	–

Composition chimique*	
Cu	86 %
Pb	max. 3 %
Ni	max. 0.6 %
Zn	6 %
Sn	4 %

* Valeurs indicatives (pourcentage en poids)

Caractéristiques physiques*		
Conductibilité électrique	MS/m	11,5
	%IACS	20
Conductibilité thermique	W/(m·K)	80
Densité	g/cm ³	8,7
Module d'élasticité	GPa	100

* Valeurs indicatives à température ambiante

Résistance à la corrosion

Les matériaux de fonderie comptent parmi les matériaux de cuivre les plus résistants à la corrosion. Ils présentent une très haute résistance aux influences atmosphériques ainsi qu'aux acides carboniques et aux eaux salines. Par ailleurs, leur résistance à l'eau de mer et leur insensibilité à la corrosion fissurante sont des caractéristiques importantes.

Normes de produits	
Alliages de fonderie	EN 1982

Propriétés et applications

Wieland-GD1 est un alliage de fonderie à base de cuivre, étain et zinc. Ce matériau est surtout utilisé pour la fabrication de pièces de robinetterie et raccords de tubes. Avec sa faible teneur en plomb et nickel, les exigences pour les composants d'installations d'eau potable sont respectées.

Selon la liste de l'UBA, ce matériau est parfaitement utilisable en matière d'hygiène d'eau potable.

Formes de livraison

La Division des Produits Filés et Étirés fournit des barres, des fils, des profilés et des tubes. Veuillez vous adresser à votre interlocuteur pour connaître les formes, les dimensions et les états disponibles.

Aptitude à la mise en oeuvre

Façonnage		Traitement thermique	
Usinabilité (CuZn39Pb3 = 100 %)	70 %	Température de fusion	960–1032 °C
Déformation à froid	impossible	Détente	250–400 °C 2- 4 h
Déformation à chaud	impossible		

Caractéristiques mécaniques, valeurs indicatives

	Résistance à la traction	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté
	R _m MPa mini	R _{p0,2} MPa mini	A % mini	HBW mini
Coulée continue	250	110	13	65